

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3489.18

Дата регистрации « 20 » августа 2018 г.

Действительно до « 20 » августа 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Задвижки ручные запорно-регулирующие из латуни с клиновым запирающим элементом торговой марки «VALTEC» на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15, DN20 и DN25 (размером присоединительной резьбы 1/2", 3/4" и 1").

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, с температурой рабочей среды до 130 °C.

3. Изготовитель

«TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD», Huxin industrial area, Chumen town, Yuhuan City, Zhejiang Province, China (Китай).

4. Заявитель

«VALTEC S.r.l.», Via Pietro Cossa, 2-25135, Brescia, Italy (Италия).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 09.08.2018 № 13(3)-381/18;
отчета о проверке системы производственного контроля от 12.08.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: ½ PN16 EAC.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

« 20 » августа 2018 г.

№ 0010782

РУП "Криптотек" Гомань, зак. 265ц-17



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3489.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

затвижек ручных запорно-регулирующих с клиновым запирающим элементом торговой марки «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " производства «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, с температурой рабочей среды до 130 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 5762 ГОСТ 10944	Задвижка состоит из цельного корпуса, изготовленного из латуни, запорного органа в виде клина из латуни и рукоятки типа «барашек» красного цвета. Наружная и внутренняя поверхности гладкие. Пузыри, раковины, трещины не обнаружены
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля без сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G $\frac{1}{2}$ " – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 10944 ($P_{пр} = 1,5PN = 2,4$ МПа, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 10944 ($P_{\text{исп}} = 1,1 P_N =$ $= 1,76 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Крутящий момент на рукоятке задвижки, Н×м	ГОСТ 10944	1,6
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 ($P_{\text{исп}} = P_N = 1,6 \text{ МПа}$)	Задвижки после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
8.	Масса задвижки, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,184

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0025989

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3489.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на задвижки ручные запорно-регулирующие с клиновым запирающим элементом торговой марки «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15, DN20 и DN25 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ " и 1") производства «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, с температурой рабочей среды до 130 °С.

2. Задвижки ручные запорно-регулирующие (далее – задвижки) состоят из цельного (неразъемного) корпуса из латуни и регулирующего органа в виде клина, и предназначены для установки на трубопроводы систем отопления, холодного и горячего водоснабжения в качестве запорных и запорно-регулирующих устройств. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя резьба размером $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ " и 1").

3. Перед монтажом задвижек следует очистить присоединяемые поверхности от возможных загрязнений.

4. Задвижки монтируют на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов в соответствии с рекомендациями по монтажу предприятия-изготовителя. При монтаже следует соблюдать соосность трубопровода и задвижек. Соединение задвижек с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений задвижек с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость задвижек путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации задвижек, необходимо периодически (не менее двух раз в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие задвижек следует производить плавно, без рывков.

5. На корпусе задвижек при штамповке нанесена следующая информация: размер присоединительной резьбы, номинальное давление, торговый знак предприятия-изготовителя, знак соответствия (ЕАС).

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением задвижек следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования, ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007 «Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СНБ 4.02.01-03 «Отопление вентиляция и кондиционирование воздуха», П1-03 к СНБ 4.02.01-03 «Проектирование и устройство систем отопления из полимерных труб», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых задвижек.

7. Задвижки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Задвижки следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0025990